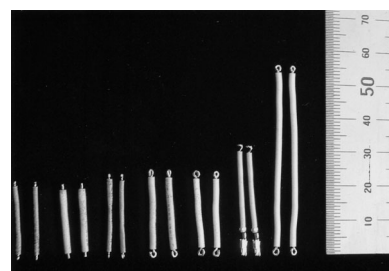


液晶テレビ・バックライト用高圧電線加工用自動機シリーズ

【応募内容】

弊社は、プレス機械製造の基本技術よりスタートし、自動車、電機、業界の生産現場において、高品質な小型部品の生産の為に自動化、省力化、機械を独自に開発、製造しております。

2011年テレビはアナログからデジタル化に進み、液晶テレビも小型より大型化の普及が進んでおります。今回、ユーザーよりの要望で、液晶テレビパネルに使用されているバックライト（冷陰極蛍光放電管/CFL）に接続する高圧電線ケーブルの加工自動化に取組み2002年1号機（特許取得）完成しました。その後5段階の開発、改良を進め現在に至っております。1）ATM-5SF 高圧電線の片端をハンダ処理後O型にフォーミング加工する自動機（毎分40SPM）を完成。2）そのフォーミング部分をL型に加工する装置を完成。3）ATM-5SFH 生産量の増大のため高速機（毎分60SPM）を完成。4）ATM-5SFD 片端圧着及び両端をフォーミング加工するハイブリッド、両端フォーミング機を完成。5）ATM-5SFB 上記ATM-5SFにより完成した完成ケーブルをバックライト端子に挿入、位置決め後ハンダ付する自動機（特許出願中）を完成しました。この業界は現在、生産数量が大幅に伸び、労働集約的な作業が多く、省力化、自動化の要請があり、今後とも自動化機械の研究開発を進めてユーザーの要望に応えたい。



【企業概要】

代表取締役：大澤 得男

本社所在地：〒196-0024 東京都昭島市宮沢町522番2号

URL：<http://www.osawaeng.co.jp>

業務内容：1）深絞り連続自動加工用トランスファープレス
2）電線端末処理用、端子圧着、その他加工自動機
3）鯉節ソフトパック検査及びピロー包装機
4）自動車フロントガラス破碎分離機 等企画、設計、製造、販売

資本金：6,800万円

沿革：創業昭和12年（業歴創業66年）

主な販売・受注先：マブチモーター株式会社。協立精機製作所。東芝管球資材株式会社。
日本端子株式会社。ADIO MFG. (台湾)。振維有限公司。(台湾)

従業員数：正社員32名（パート・アルバイト等2名） 平均年齢49歳

【連絡先】

担当者：寄立 勝昭 所属：総務部長
電話：042-541-6826 FAX：042-542-9676
E-mail：toosawa@osawaeng.co.jp